

Culligan®

# EVOLIFE

L'ADDOLCITORE PER ELIMINARE IL CALCARE  
CHE SI ADATTA AD OGNI TIPO DI CASA



**RISPARMIO  
GARANTITO**



**BENESSERE PER TE  
E PER LA CASA**



**STOP A  
INCROSTAZIONI**

L'addolcitore Culligan Evolife è la soluzione ideale per rimuovere il calcare e avere acqua addolcita in ogni casa, grazie alla sua ampia scelta di formati e capacità.

Caratterizzato da un design moderno e da un display comodo e intuitivo, Evolife permette di trasformare i sali di durezza (calcio e magnesio) contenuti nell'acqua dell'acquedotto in sali che non causano incrostazioni mediante l'utilizzo della resina cationica Cullex®. Grazie all'utilizzo della tecnologia di rigenerazione in controcorrente, le resine garantiscono una resa molto più elevata rispetto ai sistemi tradizionali.

## Versioni

Evolife è disponibile in diverse versioni a seconda del fabbisogno d'acqua della casa e della famiglia



**Evolife 9L**



**Evolife 15L**



**Evolife 25L**



**Contentitore  
sale in 4  
capienze**

## I benefici dell'acqua senza calcare

Avere un addolcitore Culligan significa benessere per te e per la casa; infatti, eliminando il calcare, i sanitari del bagno e la rubinetteria saranno privi di incrostazioni calcaree, gli elettrodomestici dureranno più a lungo, inoltre la pelle sarà liscia e morbida così come i capelli più splendenti e facili da pettinare; Non solo, ma in questo modo i detersivi utilizzati si dimezzano riducendo al minimo il consumo di plastica.

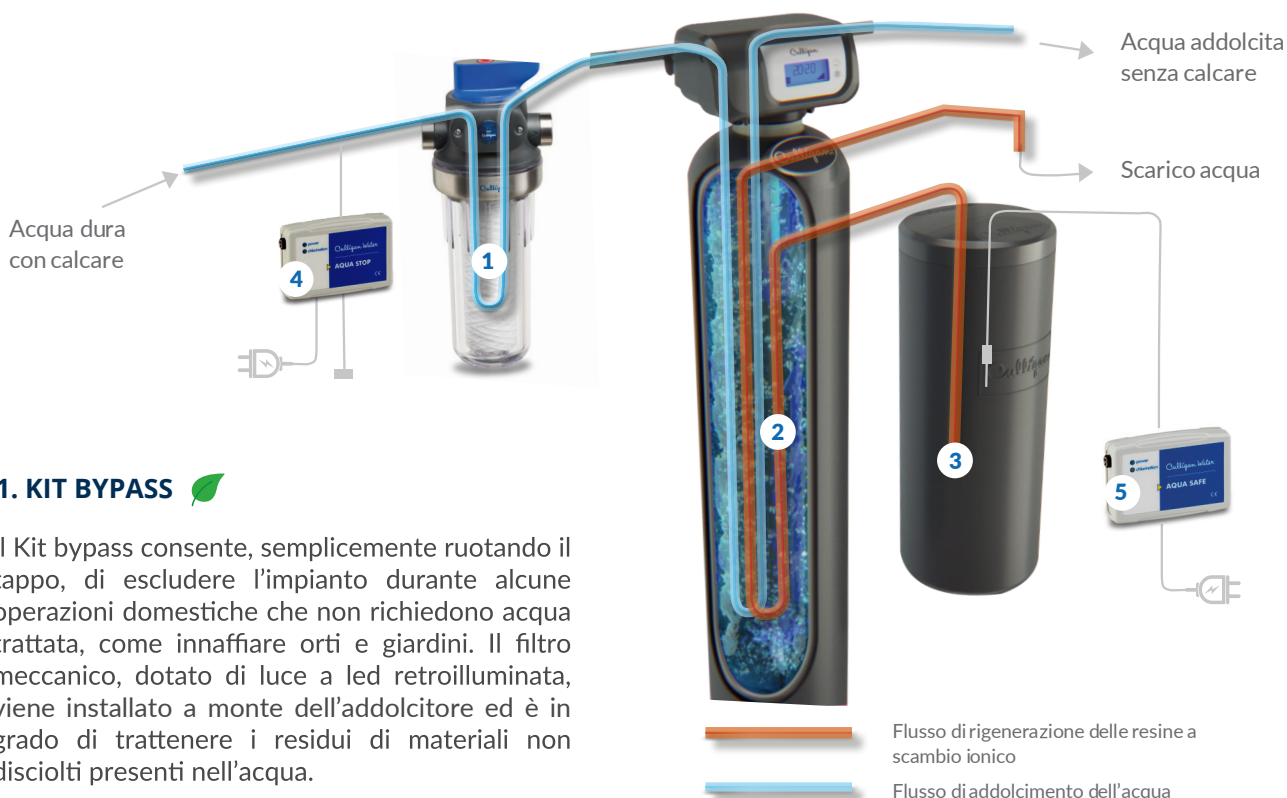
Con un addolcitore, inoltre, il risparmio è garantito. Infatti si riesce a risparmiare da 550 € all'anno\* sui costi di gestione della casa e può essere richiesta la detrazione fiscale del 50%.

\*Fonti consumo ISTAT 2019, ricerca Culligan



# La tecnologia di Evolife

Come funziona un addolcitore d'acqua Culligan



## 1. KIT BYPASS

Il Kit bypass consente, semplicemente ruotando il tappo, di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche che non richiedono acqua trattata, come innaffiare orti e giardini. Il filtro meccanico, dotato di luce a led retroilluminata, viene installato a monte dell'addolcitore ed è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

## 2. CONTENITORE RESINE A SCAMBIO IONICO CONTROCORRENTE

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina. L'innovativa tecnologia di rigenerazione controcorrente garantisce un'elevata resa delle resine.

## 3. CONTENITORE DEL SALE

La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che collegato allo scarico, previene eventuali fuoriuscite di acqua dal contenitore del sale.

## 4. ACQUA SAFE

### Che cos'è?

Un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore che lo rende conforme al DM 25/2012, garantendo la qualità microbiologica dell'acqua in uscita conforme ai parametri descritti nel D. Leg. 31/2001. Il sistema è testato dall'Università di Bologna, comparato ad altri sistemi ed è risultato il più idoneo.

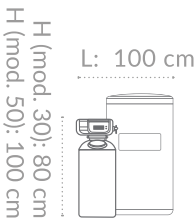
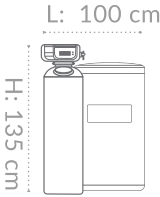
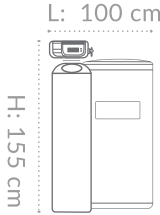





### Come funziona?

Il metodo di "clorazione statica" è ottenuto grazie al posizionamento della cella elettrolitica nella salamoia all'interno del contenitore del sale. La sua attivazione ogni 4 ore consente una maggiore produzione di di cloro; ottenendo una maggiore efficienza della sanificazione durante la rigenerazione, rispetto ai sistemi con "clorazione dinamica" presenti sul mercato.

## 5. AQUA STOP

Questo dispositivo, opzionale, lavora in aggiunta al sistema antiallagamento standard, per garantire una sicurezza ancora maggiore nel rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua.

## Caratteristiche tecniche

	<b>EVOLIFE 9 L</b>	<b>EVOLIFE 15 L</b>	<b>EVOLIFE 25 L</b>
			
 <b>Adatto per</b>	2 persone	2+ persone	4+ persone
 <b>Tipo di abitazione</b>	Appartamenti	Appartamenti	Villetta
 <b>Consumo di sale</b>	da 0,5 a 2,5 kg	da 1,5 a 5 kg	da 3 a 7 kg
 <b>Posizionamento</b>	A pavimento	A pavimento	A pavimento
 <b>Tipo di rigenerazione</b>	Controcorrente	Controcorrente	Controcorrente
Capacità contenitore sale	da 30 a 50 kg	da 50 a 100 kg	170 kg
Portata media	46,7 lpm @ 2,5 bar	46 lpm @ 2,5 bar	45 lpm @ 2,5 bar
Capacità ciclica per rigenerazione	min.: 18 m3x°f max.: 44 m3x°f	min.: 59 m3x°f max.: 123 m3x°f	min.: 101 m3x°f max.: 165 m3x°f
Dimensioni tank resine con valvola di controllo (L x P x A cm)	30 x 28,5 x 57	30 x 28,5 x 105	30 x 28,5 x 124
Dimensioni contenitore sale A x D cm	Cont. 30 kg: 47,6 x 33 Cont. 50 kg: 78 x 33	Cont. 50 kg: 78 x 33 Cont. 100 kg: 106,4 x 41,3	Cont. 170 kg: 106,4 x 47
Accessori e consumabili	Aqua Stop 3/4" (Opzionale) Aqua Safe - Sale	Aqua Stop 3/4" (Opzionale) Aqua Safe - Sale	Aqua Stop 3/4" (Opzionale) Aqua Safe - Sale
Modalità di rigenerazione resine	Contro - corrente	Contro - corrente	Contro - corrente
Consumo annuale di sale	150 Kg*	200 Kg*	350 Kg*
Consumo annuale di acqua	5,1 m <sup>3</sup>	6,4 m <sup>3</sup>	7,4 m <sup>3</sup>
Pressione minima	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar
Indicatore visivo del livello di sale	Si	Si	Si

### Manutenzione

- Questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica, al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta all'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni ed avvertenze.
- Evolife è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan.

### Test e certificazioni



- Gli addolcitori Evolife sono progettati in USA da Culligan International e marcati CE.
- Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme ai requisiti del D.M. 25/2012.
- Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto.
- Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.

\*calcolato sulla base di una famiglia di 3 persone con durezza dell'acqua media e consumo a persona pari a 150 Lt/giorno

NOTA: Gli ingombri riportati, oltre alla dimensione reale dei componenti, prevedono anche gli spazi necessari per la manutenzione ordinaria; come previsto dalla norma europea UNI EN 806-5. I componenti dell'impianto che richiedono regolare ispezione e manutenzione ordinaria devono essere prontamente accessibili.



Culligan

casa.culligan.it