

Culligan

MODERNITY

LA SOLUZIONE INTELLIGENTE
CONTRO IL CALCARE



**STOP A
INCROSTAZIONI**



**RISPARMIO
GARANTITO**



**BENESSERE PER TE
E PER LA CASA**

L'addolcitore Modernity si contraddistingue per la sua intelligenza ed efficienza. Le tecnologie dell'addolcitore Modernity ottimizzano il consumo di sale, acqua ed elettricità e consentono di ottenere un importante risparmio economico.

Modernity è stato progettato per soddisfare le esigenze delle abitazioni più grandi o che necessitano di una portata d'acqua importante ed è stato costruito con materiali idonei alle norme per la tutela del consumatore e dell'ambiente.

Versioni

il sistema che elimina il calcare, idoneo per i consumi più elevati



Modernity 20L



Modernity 40L



I benefici dell'acqua senza calcare



Culligan Modernity è un addolcitore ad elevate prestazioni che garantisce il massimo risparmio grazie all'utilizzo di **tecnologie innovative** quali: rigenerazione delle resine e in controcorrente, ottimizzazione del consumo di sale. Queste tecnologie infatti consentono di ottenere un **risparmio di acqua ed elettricità** fino al 46% superiore rispetto ad un addolcitore tradizionale.

Il contenitore a forma cilindrica verticale è realizzato in materiale plastico atossico, nel pieno rispetto dell'ambiente.

Senza dimenticare che avere un addolcitore Culligan significa **benessere per te e per la casa**; infatti, eliminando il calcare, i sanitari del bagno e la rubinetteria saranno privi di incrostazioni calcaree, gli elettrodomestici dureranno più a lungo, inoltre la pelle sarà liscia e morbida così come i capelli più splendidi.

Con un addolcitore, inoltre, il risparmio è garantito. Infatti si riesce a risparmiare da 550 € all'anno* sui costi di gestione della casa e può essere richiesta la detrazione fiscale del 50%.

*Fonti consumo ISTAT 2019, ricerca Culligan

La tecnologia di Modernity

Come funziona un addolcitore d'acqua Culligan



1. KIT BYPASS

Il kit bypass consente di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche che non richiedono acqua trattata: come innaffiare orti e giardini. Il filtro meccanico presente all'interno del bypass è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

2. CONTENITORE RESINE A SCAMBIO IONICO CONTROCORRENTE

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina. L'innovativa tecnologia di rigenerazione controcorrente garantisce un'elevata resa delle resine.

3. CONTENITORE DEL SALE

La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia, di riempimento del contenitore del sale, è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che collegato allo scarico, previene eventuali fuoriuscite di acqua dal contenitore del sale.

4. AQUA SAFE

Che cos'è?

Un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore che lo rende conforme al DM 25/2012, garantendo la qualità microbiologica dell'acqua in uscita conforme ai parametri descritti nel D. Leg. 31/2001. Il sistema è testato dall'Università di Bologna, comparato ad altri sistemi ed è risultato il più idoneo.

Come funziona?

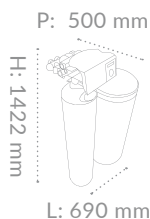
Il metodo di "clorazione statica" è ottenuto grazie al posizionamento della cella elettrolitica nella salamoia all'interno del contenitore del sale. La sua attivazione ogni 4 ore consente una maggiore produzione di di cloro; ottenendo una maggiore efficienza della sanificazione durante la rigenerazione, rispetto ai sistemi con "clorazione dinamica" presenti sul mercato.

5. AQUA STOP

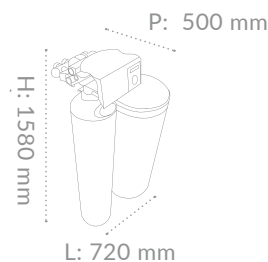
Questo dispositivo, opzionale, lavora in aggiunta al sistema anti-allagamento standard, per garantire una sicurezza ancora maggiore nel rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua.

Caratteristiche tecniche

Modernity 20 LT



Modernity 40 LT



Adatto per

4+ persone

6+ persone

Tipo di abitazione

Ville

Bifamiliare

Posizionamento

A pavimento

A pavimento

Consumo di sale per rigenerazione

1,8 - 5,4 kg

2,7 - 8,2 kg

Portata media

47 litri/minuto

47 litri/minuto

Capacità ciclica per rigenerazione

Minima: 97 m³x°f / Massima: 150 m³x°f

Minima: 194 m³x°f / Massima: 356 m³x°f

Capacità contenitore sale

170 Kg

170 Kg

Dimensioni (H X L X P)**

1422 x 690 x 500 mm

1580 x 720 x 500 mm

Modalità di rigenerazione resine

Controcorrente

Controcorrente

Consumo annuale di sale

300 Kg*

400 Kg*

Consumo annuale di acqua

7,9 m³

9,6 m³

Pressione minima

1,5 bar

1,5 bar

Indicatore visivo del livello di sale

Si

Si

Acqua Stop antiallagamento 1" (opzionale)



Accessori

Acqua Safe



Sale disponibile all'acquisto su shop.culligan.it

Manutenzione

- Questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica, al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta l'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni e le avvertenze.
- Modernity è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan.

Test e certificazioni



- Gli addolcitori Modernity sono progettati in USA, testati e certificati CE.
- Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme ai requisiti del D.M. 25/2012.
- Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto.
- Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.

*calcolato sulla base di una famiglia di 3 persone con durezza dell'acqua media e consumo a persona pari a 150 Lt/giorno

**Nelle dimensioni di ingombro dei componenti assemblati è necessario considerare gli spazi necessari per la manutenzione, per permettere il caricamento di sale e la manutenzione in modo agevole (UNI EN 806-5).