

# Culligan Water



## HE

### La soluzione intelligente contro il calcare.

L'addolcitore HE si contraddistingue per la sua impareggiabile **intelligenza ed efficienza**. Le **tecnologie brevettate dell'addolcitore HE ottimizzano il consumo** di sale, acqua ed elettricità e consentono di ottenere un importante **risparmio economico**. HE è stato progettato per soddisfare le esigenze delle abitazioni più grandi o che necessitano di una portata d'acqua importante ed è stato costruito con materiali idonei alle norme per la tutela del consumatore e dell'ambiente.

Ogni millimetro di calcare che si deposita su resistenze e serpentine che scaldano l'acqua, provoca un aumento del **consumo energetico del 18%\***. Grazie agli addolcitori Culligan i **sanitari del bagno e la rubinetteria** saranno privi di incrostazioni calcaree, gli **elettrodomestici** dureranno più a lungo, inoltre la **pelle** sarà liscia e morbida e i **capelli** più splendenti e facili da pettinare.

\*Fonte Aqua Italia (Associazione costruttori trattamenti acque primarie).



Il sistema per i consumi più elevati che elimina il calcare.



**RISPARMIO  
GARANTITO**

- ✓ A partire da 500 euro all'anno di risparmio sui costi di gestione della casa.\*
- ✓ Può essere richiesta la detrazione fiscale del 50%.

\*Fonti consumo ISTAT 2016, ricerca Culligan.



**BENESSERE PER TE  
E PER LA CASA**

- ✓ Pelle liscia e capelli setosi e facili da pettinare.
- ✓ Rubinetti splendenti e elettrodomestici senza calcare.
- ✓ I detersivi utilizzati si dimezzano riducendo al minimo l'utilizzo di plastica.



**QUALITÀ  
CULLIGAN**

- ✓ Oltre 80 anni di esperienza in più di 90 paesi.
- ✓ Sistema di disinfezione **AQUA SAFE** esclusivo testato dall'Università di Bologna.
- ✓ Servizio professionale e specializzato.

# HE

Il sistema per i consumi più elevati che elimina il calcare.

## ► VERSIONI

HE 20 - 1.0''

HE 40 - 1.0''



L'addolcitore HE è adatto per tutte le applicazioni, anche per gli edifici più grandi, grazie alla possibilità di scegliere tra la versione da 20 litri e quella più grande da 40 litri. E' dotato di una tecnologia avanzata, che permette di effettuare la rigenerazione in base ai reali consumi d'acqua, evitando così inutili sprechi.

## ► LA SOLUZIONE EFFICIENTE E INTELLIGENTE

Culligan HE è un addolcitore ad elevate prestazioni che garantisce il **massimo risparmio** grazie all'utilizzo di tecnologie innovative quali: rigenerazione delle resine proporzionale e in controcorrente, ottimizzazione del consumo di sale. Queste tecnologie infatti consentono di ottenere un **risparmio di acqua ed elettricità fino al 46% superiore rispetto ad un addolcitore tradizionale**.

In particolare la tecnologia della rigenerazione proporzionale delle resine permette all'addolcitore di **rigenerare solo la parte del letto di resina esaurita** riducendo al minimo sia il consumo di sale sia il relativo consumo idrico.

Il contenitore a forma cilindrica verticale è realizzato in materiale plastico atossico, nel pieno rispetto dell'ambiente.



## ► TECNOLOGIA



1

### KIT BYPASS

Il kit bypass consente di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche che non richiedono acqua trattata: come innaffiare orti e giardini. Il filtro meccanico presente all'interno del bypass è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

2

### CONTENITORE RESINE A SCAMBIO IONICO

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina.

3

### CONTENITORE DEL SALE

La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia, di riempimento del contenitore del sale, è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che collegato allo scarico, previene eventuali fuoriuscite di acqua dal contenitore del sale.

4

### AQUA SAFE

Il sistema è stato testato dall'Università di Bologna, comparato ad altri sistemi, è risultato quello più idoneo al rispetto delle norme vigenti. La produzione di cloro ogni 4 ore garantisce una più elevata efficienza della sanitizzazione durante la rigenerazione delle resine.

5

### AQUA STOP

Il dispositivo opzionale che consente di rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua.

## ► AQUA SAFE

### Che cos'è?

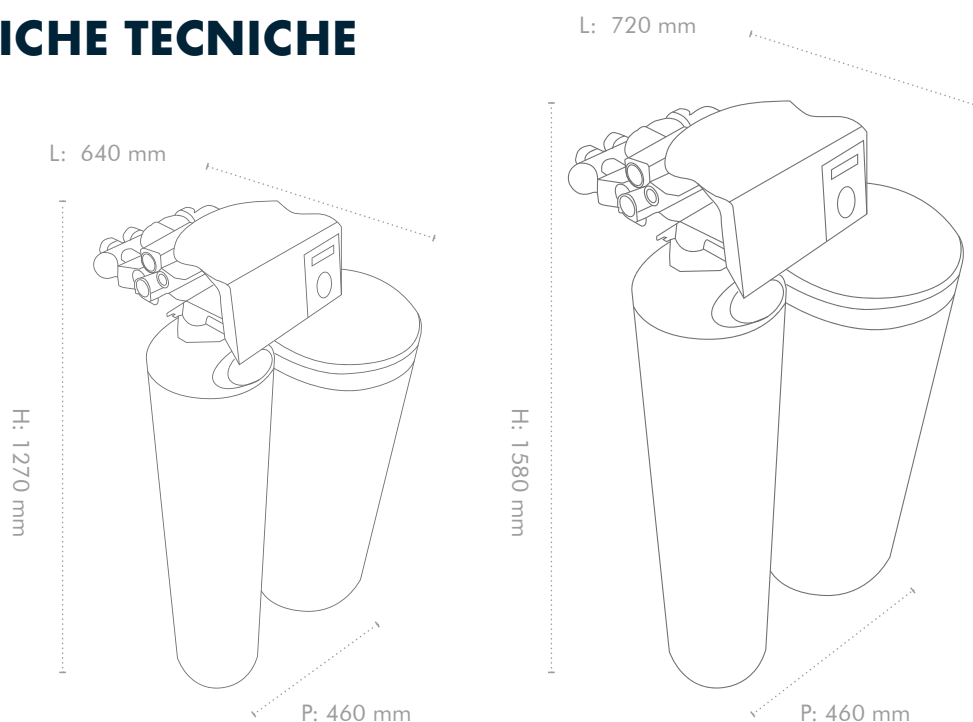
Un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore che lo rende conforme al Decreto Ministeriale n.25/2012, garantendo la qualità microbiologica dell'acqua in uscita conforme ai parametri descritti nel D. Leg.31/2001.

### Come funziona?





Il metodo di "clorazione statica", ottenuto grazie al posizionamento della cella elettrolitica nella salamoia all'interno del contenitore del sale. La sua attivazione ogni 4 ore consente una maggiore produzione di cloro; ottenendo una maggiore efficienza della sanitizzazione durante la rigenerazione, rispetto ai sistemi con "clorazione dinamica" presenti sul mercato.



## ▶ CARATTERISTICHE TECNICHE

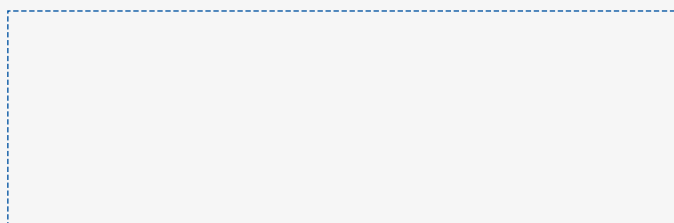


### HE

	HE 20	HE 40
ADATTO PER	5+ persone	+ famiglie
TIPO DI ABITAZIONE	ville	bifamiliare
POSIZIONE	A pavimento	
CONSUMO SALE	1,8 - 5,4 Kg	2,7 - 8,2 Kg
CAPACITA' CONTENITORE SALE	170 kg	
PORTATA MEDIA	47 litri/minuto	
CAPACITA' CICLICA PER RIGENERAZIONE	Minima: 97 m <sup>3</sup> x°f / Massima: 150 m <sup>3</sup> x°f	Minima: 194 m <sup>3</sup> x°f / Massima: 356 m <sup>3</sup> x°f
DIMENSIONI (LXPXA)	640x460x1270 mm	720x460x1580 mm
ACCESSORI E CONSUMABILI	Aqua Stop antiallagamento 1" (opzionale) 	
	Aqua Safe 	
	Sale	
MANUTENZIONE	<ul style="list-style-type: none"> <li>La manutenzione è consigliata almeno una volta all'anno e deve essere effettuata da personale specializzato.</li> <li>La manutenzione Culligan include la sanitizzazione dell'impianto, un controllo generale dell'impianto, il cambio filtro, la verifica parametri e qualità dell'acqua, il cambio di parti meccaniche usurate.</li> <li>HE è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan.</li> </ul>	
TEST E CERTIFICAZIONI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gli addolcitori HE sono progettati in USA, testati e certificati CE.</li> <li>Questi impianti sono costruiti nel rispetto del DM 174/2004 e del DM 25/2012.</li> <li>Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto.</li> <li>Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.</li> </ul>  	



[casa.culligan.it](http://casa.culligan.it)



PB10396