



# Culligan®



# CTM

**ADDOLCITORI CULLIGAN® TOP MOUNT**

### SISTEMA DI ADDOLCIMENTO ACQUA

Acqua di elevata qualità per le esigenze industriali e commerciali

**Alto Flusso. Alti Risparmi.**



#### ALTE PRESTAZIONI

La linea di **addolcitori CTM Culligan Top Mount** utilizza una valvola di controllo con elevata tecnologia per offrire **portate superiori e prestazioni di lunga durata.**



#### ELEVATA RESISTENZA

La valvola di controllo riduce al minimo gli ingombri ed è progettata per essere **resistente alla corrosione**, la plastica in **noryl** è stata testata in condizioni operative estreme su diverse tipologie di acqua (alti quantitativi di clorammine, ferro, ...).



#### QUALITÀ GARANTITA

Il sistema e la valvola CTM hanno passato **i più stringenti test** per la certificazione dei prodotti per l'acqua da bere.



### CARATTERISTICHE AVANZATE

- ✓ La valvola CTM ha il **rompivuoto e la valvola limitatrice di pressione** per proteggere il sistema, inoltre ha un **contatore volumetrico integrato.**
- ✓ Ogni CTM opera con il controller **Smart Culligan** che fornisce l'accesso agli utenti alla piattaforma tecnologica dei sistemi intercomunicanti di Culligan, inoltre fornisce il **monitoraggio remoto** ed accessori per i risparmi idrico ed energetico.

### VANTAGGI CULLIGAN®

- PIATTAFORMA GLOBALE DEL PRODOTTO CON **CONFIGURAZIONI MODULARI FLESSIBILI**
- INTEGRAZIONE SEMPLICE IN SISTEMI ESISTENTI**
- INSTALLAZIONE & CONSEGNA VELOCE**
- CARATTERISTICHE CULLIGAN ESCLUSIVE**
  - Smart Controller Elettronico Universale
  - Configurazioni del flusso per sistemi singoli in Duplex e Progressiva
  - Capacità di monitoraggio remoto con allarmi multipli

### CONFIGURAZIONI MULTI-TANK

#### SISTEMA DUPLIX

In questa modalità due addolcitori operano alternativamente, producendo acqua trattata per 24 ore al giorno. Quando la capacità di scambio di un addolcitore è esaurita, la seconda inizia a lavorare automaticamente permettendo al primo di rigenerarsi

#### FLUSSO PROGRESSIVO

Consente la gestione automatica di unità multiple, portando le unità on e off come richiesto, per soddisfare le esigenze dei flussi di picco. Ideale per le zone a spazio limitato.

## CARATTERISTICHE STANDARD

- ✓ **Configurazioni con tank singolo o multiplo disponibili** per la rimozione della durezza con capacità fino a 3888 m<sup>3</sup> x °f per tank
- ✓ **Portata continua fino a 18 m<sup>3</sup>/h per tank.** Portata massima fino a 24 m<sup>3</sup>/h per tank.
- ✓ **Corpo della centralina** di controllo resistente alle corrosioni e certificata per le applicazioni sull'acqua potabile
- ✓ **Integrati:** contatore volumetrico, interruttore di vuoto e valvola di massima pressione
- ✓ **Capacità di fornire dati telemetrici** con monitoraggio remoto
- ✓ **Operazioni di servizio** facili e veloci - Non sono richiesti applicazioni speciali
- ✓ **Controllo conforme agli standard** CUL, CE, UL 50/50E e UL746C e NEMA 3R
- ✓ **Robusta tecnologia con valvole a pistoni** con l'impiego di guarnizioni radiali nel corpo centrale per una migliore longevità ed affidabilità, ideali per particolari condizioni dell'acqua.

## CARATTERISTICHE E ACCESSORI OPZIONALI

- 🌀 **Adattatori di Portata da 1,5" (opzionale) o 2" (standard)** disponibili per dare a ogni sistema CTM la flessibilità di utilizzare diverse dimensioni dei raccordi di ingresso con un minimo impatto sulle portate
- 🌀 **Flusso Progressivo Brevettato** - il Culligan Smart Controller è in grado di monitorare le esigenze di flusso che portano i tank di addolcimento aggiuntivi on-line o off-line così come l'aumento o diminuzione dei flussi
- 🌀 **Display Remoto**
- 🌀 **Opzioni di connettività avanzate** - RS232, RS485, Modbus PLC Outputs

## ESEMPI DI APPLICAZIONI DI ADDOLCIMENTO

### ALIMENTI E BEVANDE

Sapore migliore

### STRUTTURE EDUCATIVE

Caldaie e torri evaporative condizionamento dell'acqua per ridurre la durezza e migliorare i consumi energetici

### RISTORANTI

Per lavastoviglie, riduzione dei consumi dei detersivi, riduzione della durezza

### VENDITA AL DETTAGLIO

Prolunga la vita delle apparecchiature grazie alla migliore qualità dell'acqua

### AUTOLAVAGGI

Qualità migliore, risparmio di detersivi e consumi energetici, riduzione della durezza

### CONDOMINI, CASE DI CURA CASE DI RIPOSO E HOTEL

Migliore qualità dell'acqua per lavanderie, lavastoviglie, caldaie

### PRE-TRATTAMENTO RO

### PICCOLE INDUSTRIE

Per il pre-trattamento di acque di processo, caldaie, torri evaporative e manutenzione generale

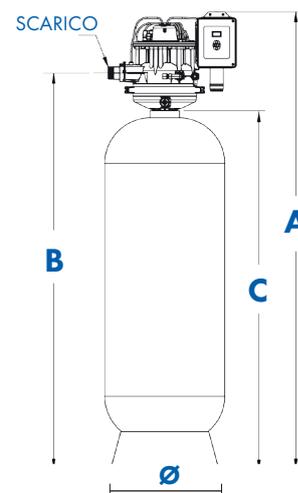
### UFFICI

Per il pre-trattamento dell'acqua calda, per le condutture e per la manutenzione generale



## DIMENSIONI CTM

Modello	Tank		Altezza A (mm)	Altezza In/ Out/Scarico B (mm)	Altezza Tank C (mm)	Brine System Ø x Altezza		Peso sistemi CTM	
	Inch(")	Ø mm				Inch(")	mm	Spedizione kg	In servizio kg
CTM 60	14 X 52	356	1791	1501	1321	24 X 50	610 X 1270	125	500
CTM 90	16 X 52	407	1791	1501	1321	24 X 50	610 X 1270	150	600
CTM 120	16 X 65	407	2121	1831	1651	24 X 50	610 X 1270	180	720
CTM 150	21 X 53	533	1816	1526	1346	21 X 53	533 X 1346	280	1120
CTM 210	21 X 62	533	2045	1755	1575	21 X 62	533 X 1575	312	1248
CTM 300	24 X 72	610	2299	2009	1829	30 X 50	762 X 1270	420	1680
CTM 450	30 X 72	762	2299	2009	1829	42 X 50	1067 X 1270	655	2620
CTM 600	36 X 72	915	2299	2009	1829	42 X 50	1067 X 1270	898	3592



## SPECIFICHE TECNICHE

Modello CTM		CTM 60	CTM 90	CTM 120	CTM 150	CTM 210	CTM 300	CTM 450	CTM 600
Service	Flusso in continuo (m³/h)	11,6	13	12,5	13,4	14,8	15,9	17,3	18,6
	Flusso di picco (m³/h)	16	17	16,6	17,3	19,3	21,6	23,6	24,8

## CTM: CAPACITA' DI SCAMBIO / DOSAGGIO SALE

Modello		CTM 60	CTM 90	CTM 120	CTM 150	CTM 210	CTM 300	CTM 450	CTM 600
Min.	m³ x °f	259	388	518	648	907	1296	1944	2592
	kg - sale	6,3	8,2	8,2	14,5	20	30	40	52,2
Media	m³ x °f	324	486	648	810	1134	1620	2430	3240
	kg - sale	9	13,6	17,7	24,5	34,7	50	64,9	90,8
Max	m³ x °f	388	583	777	972	1360	1944	2916	3888
	kg - sale	13,6	21	27,7	34	47,4	74,7	104	136,2

### Note:

- Alimentazione elettrica: 230/24V~50/60Hz.
- Temperatura di esercizio: min. 4.4 °C – Max 49 °C.
- Pressione di esercizio (bar): min. 2,4 – Max 8,6
- La capacità di scambio reale dipende dalla qualità dell'acqua di ingresso, dalla temperatura e da altri fattori che possono intervenire.
- Per i modelli CTM Duplex, le specifiche tecniche sono riferite all'addolcitore singolo. I modelli Duplex sono composti da due tank resine con valvola di controllo per ogni tank e da un solo brine system.

## Affidati a un leader mondiale per il trattamento dell'acqua

Da più di 80 anni Culligan si dedica a risolvere i tuoi problemi d'acqua. La nostra rete mondiale comprende più di 900 rivenditori e licenziatari internazionali in più di 90 paesi. Fidati degli esperti dell'acqua.



Per maggiori informazioni contatta il concessionario Culligan

Culligan si riserva il diritto di cambiare le caratteristiche tecniche e/o estetiche dei modelli presenti in questo stampato