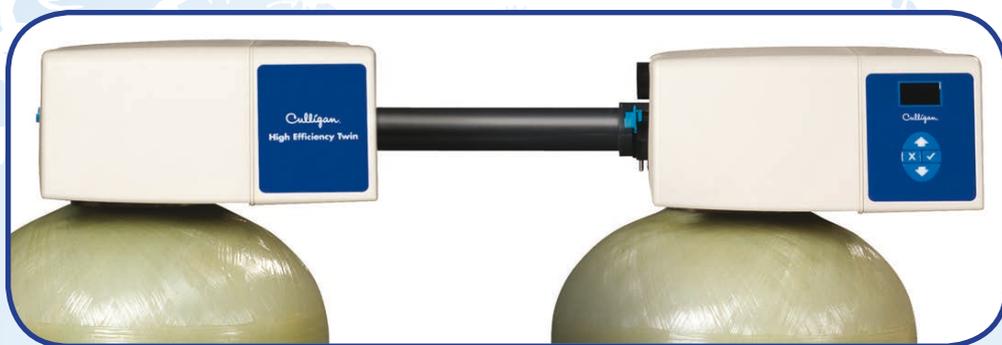




Un flusso continuo di acqua addolcita per il vostro business.

## Addolcitori Culligan® HE Twin



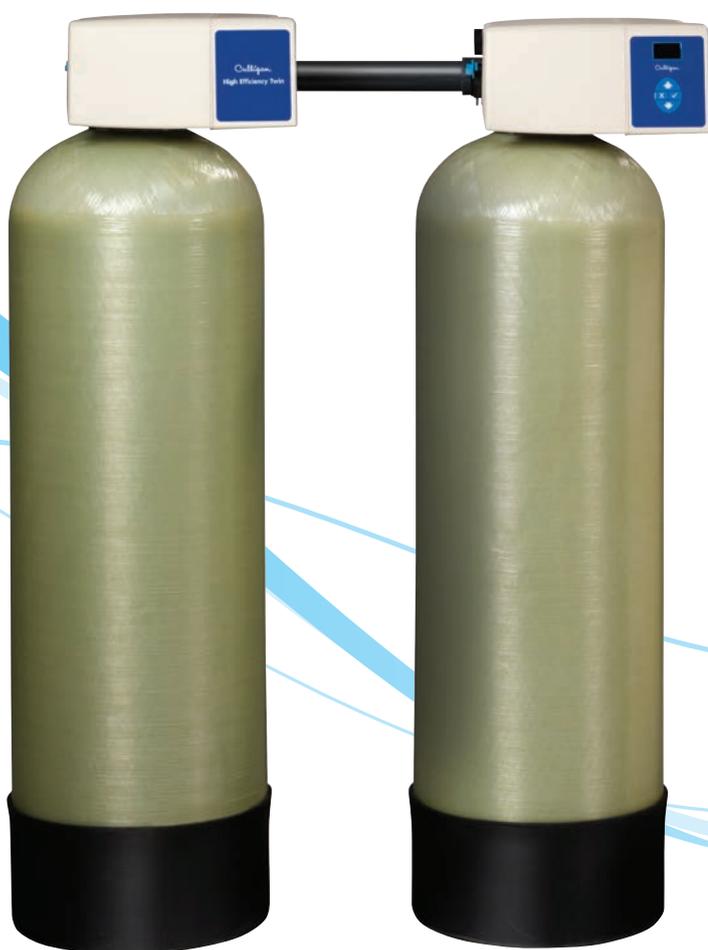
Affidati a un leader mondiale  
per il trattamento dell'acqua  
nel commercio e nell'industria.

# Culligan® MATRIX

SOLUTIONS™

## Addolcitori Culligan® HE Twin

Gli addolcitori più intelligenti al mondo, veramente efficaci.



Fra gli addolcitori di acqua il design, l'intelligenza e l'efficienza dei modelli **Culligan® HE** (High Efficiency) **Twin** è semplicemente impareggiabile.

### FUNZIONALITÀ E PRINCIPALI VANTAGGI

- Permette di **risparmiare sui costi**, e nello stesso tempo **rispetta l'ambiente**: le tecnologie brevettate ottimizzano il consumo di sale, acqua ed elettricità **fino al 46%\***.

- Disponibile anche nella configurazione avanzata **Culligan® HE Twin Duplex**, in grado di fornire acqua trattata ininterrottamente per 24 ore al giorno. Due contenitori indipendenti procurano un flusso continuo di acqua dolce; quando uno dei contenitori è vuoto, il secondo entra in servizio mentre il primo si rigenera.

- Grazie alla **Rigenerazione Progressiva, brevettata Culligan**, è possibile scegliere l'addolcitore in base al reale utilizzo dell'acqua, permettendo di ridurre i costi. Questa funzionalità è perfetta per situazioni che necessitano un flusso di acqua intermittente o periodico.

Il **Controller intelligente Culligan** monitorizza la richiesta di acqua e attiva o disattiva il secondo contenitore in base ai cambi di flusso. In questa formazione, possono essere collegati **fino a 6 addolcitori Culligan® HE**.

- Il design intelligente della valvola **Culligan® HE Twin** a rigenerazione progressiva elimina i costi e tempi di installazione di altri accessori, come elettrovalvole di bloccaggio e valvole a diaframma. Altri accessori **NON SONO NECESSARI**.

### Utilizzi comuni dell'addolcitore Culligan® HE TWIN:

- Industrie manifatturiere • Industrie alimentari • Condomini e hotel
- Ristoranti • Cliniche e ospedali • Lavanderie • Trattamenti RO/DI
- Autolavaggi • Trattamenti per boiler e sistemi di raffreddamento
- Strutture ricreative e per il tempo libero • Mercati e centri commerciali

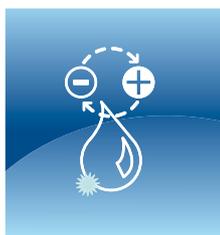
\*Il 46% in meno rispetto a un addolcitore con rigenerazione a tempo.



## SOLUZIONI PRE-TRATTAMENTO



## SOLUZIONI DI DISSALAZIONE



## SOLUZIONI DI DEMINERALIZZAZIONE



## SOLUZIONI DI STOCCAGGIO



## SOLUZIONI DI DISTRIBUZIONE

### FUNZIONALITÀ STANDARD

• La tecnologia della **Rigenerazione Proporzionale Culligan\*** permette al tuo addolcitore di rigenerare solo la parte del letto di resina che è stata usata, riducendo quindi drasticamente il consumo di sale.

• **Il Controller intelligente Culligan** facilita la verifica del funzionamento dell'apparecchiatura con capacità di programmazione e monitoraggio che normalmente si trovano in apparecchi programmabili più costosi. Questa funzionalità offre una gamma di optional per strumenti e comunicazioni avanzate, che permettono di personalizzare facilmente l'impianto in base alle reali necessità.

Il Controller è presente in tutta la gamma **Culligan Matrix Solutions** (Filtri, Osmosi Inversa, ecc.), e offre collegamenti semplici e il controllo dei sistemi senza bisogno di altri apparecchi costosi e complessi.

• **La valvola esclusiva del Culligan® HE Twin** utilizza pistoni a motore, offrendo molta più affidabilità delle valvole tradizionali a rotazione. Il design della valvola a più pistoni permette una manutenzione più semplice e una maggiore durata.

• **La valvola bypass automatica** offre la praticità di poter escludere la linea di acqua addolcita, per poter erogare acqua non trattata.

• **Il sistema di controllo Culligan Dial-a-Softness®** permette di scegliere il grado di addolcimento dell'acqua.

• **L'esclusivo Culligan Soft-Minder®** monitorizza l'uso giornaliero di acqua e offre un programma diagnostico avanzato.

• Il contenitore anticorrosione delle resine è in vetroresina rinforzata.

• La vasca della salamoia a lunga durata, con componenti anticorrosione e controllo di **ricarica salamoia Dubl-Safe®** assicurano perfetta funzionalità.

### ACCESSORI E FUNZIONALITÀ OPZIONALI

• **La sonda** posizionata nella vasca della salamoia monitorizza automaticamente il livello del sale, indicando entro quanti giorni è necessario aggiungerlo.

• **Il display remoto** permette di controllare e monitorare l'addolcitore da qualsiasi punto si decida di installarlo. La distanza massima è di 60 metri.

• È possibile collegare **un modem** per controllare via Internet lo stato dell'addolcitore, che avvisa direttamente il concessionario Culligan se serve sale o se c'è bisogno di assistenza.

• **Scheda elettronica ausiliaria IN/OUT** (RS232, RS485, Modbus PLC Output)



\*La rigenerazione proporzionale non è disponibile nei modelli a rigenerazione progressiva.



## ADDOLCITORE CULLIGAN® HE TWIN

Modello addolcitore	Dimensioni totali l x p x h cm	Capacità di scambio m <sup>3</sup> ×°F @ Dosaggio sale per ogni ricarica per tank	Capacità contenitore sale	Peso in esercizio	Peso alla spedizione	Raccordi entrata/uscita/scarico	Portata acqua allo scarico durante la rigenerazione per tank	Volume acqua allo scarico durante la rigenerazione per tank
HE 60 TWIN 1"	152x61x153	226 @ 3,6 Kg 330 @ 7,3 Kg 401 @ 8,2 Kg	295 Kg	630 Kg	215 Kg	BSP 1"/1"/0,5"	1,2 m <sup>3</sup> /h	254 L o 0,25 m <sup>3</sup>
HE 90 TWIN 1"	162x61x185	343 @ 5,4 Kg 492 @ 10,9 Kg 589 @ 16,0 Kg	295 Kg	765 Kg	290 Kg	BSP 1"/1"/0,5"	1,2 m <sup>3</sup> /h	587 L o 0,59 m <sup>3</sup>
HE 60 TWIN 1.5"	147x61x153	214 @ 3,6 Kg 265 @ 5,4 Kg 395 @ 13,6 Kg	295 Kg	690 Kg	206 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,2 m <sup>3</sup> /h	390 L o 0,39 m <sup>3</sup>
HE 90 TWIN 1.5"	173x61x153	343 @ 5,4 Kg 440 @ 8,2 Kg 621 @ 20,4 Kg	295 Kg	710 Kg	250 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,2 m <sup>3</sup> /h	540 L o 0,54 m <sup>3</sup>
HE 120 TWIN 1.5"	173x61x188	505 @ 7,3 Kg 641 @ 10,9 Kg 887 @ 27,2 Kg	409 Kg	960 Kg	315 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,2 m <sup>3</sup> /h	500 L o 0,50 m <sup>3</sup>
HE 150 TWIN 1.5"	203x77x155	602 @ 9,1 Kg 764 @ 13,6 Kg 977 @ 34,0 Kg	636 Kg	1560 Kg	450 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,6 m <sup>3</sup> /h	575 L o 0,58 m <sup>3</sup>
HE 210 TWIN 1.5"	203x77x178	744 @ 12,7 Kg 1081 @ 19,1 Kg 1521 @ 47,6 Kg	636 Kg	1600 Kg	555 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	2,6 m <sup>3</sup> /h	819 L o 0,82 m <sup>3</sup>

## SPECIFICHE TECNICHE

Specifiche	Per i modelli HE 1"	Per i modelli HE 1.5"
Portata al Servizio @ perdita di carico	2,3 m <sup>3</sup> /h @ 0,8 bar	6,4 m <sup>3</sup> /h @ 1 bar
Portata al Servizio @ perdita di carico	2,8 m <sup>3</sup> /h @ 1 bar	8,4 m <sup>3</sup> /h @ 1,7 bar
Pressione di esercizio min/max	1,4 - 8,6 bar	1,7 - 8,3 bar
Temperatura di esercizio min/max	0 - 49 °C	4,4 - 38 °C
Temperatura ambiente min / max	0 - 55 °C	0 - 55 °C
Alimentazione elettrica	230/24V - 50/60 Hz	230/24V - 50/60 Hz
Assorbimento elettrico	8,4 - 21,61 Watt	8,4 - 21,61 Watt
Spazio utile per il riempimento del contenitore sale	1 metro	1 metro
Dosaggio proporzionale sale	20 g sale/m <sup>3</sup> ×°F	20 g sale/m <sup>3</sup> ×°F

\* Calcolata sul tempo di controlavaggio di 10 minuti. Il tempo medio per una rigenerazione completa è di circa 70 minuti.

## Culligan: un unico referente per molteplici soluzioni.



SOLUZIONI  
PRE-TRATTAMENTO



SOLUZIONI DI  
DISSALAZIONE



SOLUZIONI DI  
DEMINERALIZZAZIONE



SOLUZIONI DI  
STOCCAGGIO



SOLUZIONI DI  
DISTRIBUZIONE

## Affidati a un leader mondiale per il trattamento dell'acqua nel commercio e nell'industria.

Da oltre 75 anni Culligan ti offre la migliore acqua. La nostra rete mondiale comprende più di 800 rivenditori e licenziatari internazionali in più di 90 paesi, e si dedica a risolvere i tuoi problemi di acqua. Come leader mondiale nei trattamenti, i nostri rappresentanti commerciali e tecnici conoscono bene le caratteristiche dell'acqua della tua zona. Essere presenti a livello mondiale e locale ci permette di offrire soluzioni personalizzate per l'acqua per utilizzo commerciale e industriale.

AZIENDA CON SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO SECONDO UNI EN ISO 9001:2008

### CULLIGAN ITALIANA SpA

40057 Cadriano di Granarolo dell' Emilia (BO) • Via Gandolfi, 6 • Tel. 051.60.17.111 • Fax 051.76.56.02 • culligan@culligan.it • www.culligan.it

La Culligan si riserva il diritto di cambiare o modificare le caratteristiche tecniche o estetiche dei modelli citati in questo stampato.

GARANZIA CULLIGAN - Eventuali difetti di fabbricazione dei materiali e di corrosione, vengono coperti dalle modalità precisate nell'apposita polizza Culligan.

**Culligan**

L'ACQUA MIGLIORE. PURA E SEMPLICE.