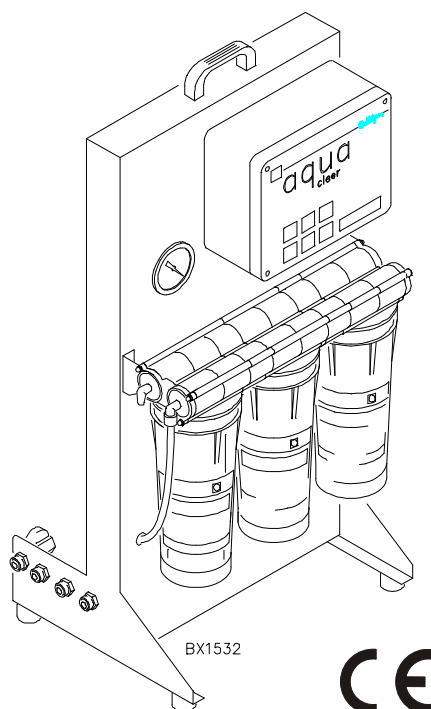


Culligan®

Purificatori ad Osmosi Inversa

Aqua-Cleer AQUA 50-100

Scheda Tecnica



M000-45 – Rev. 02 - 07/2010

Caratteristiche tecniche

		Aqua Cleer 50	Aqua Cleer 100
Ingombri (larghezza x profondità x altezza)	mm	590 x 320 x 780	590 x 320 x 780
Peso alla spedizione	kg	26	28
Pressione operativa	bar	14	14
Requisiti elettrici	V-Hz	230-50	230-50
Potenza motore	kW	0,245	0,245
Collegamenti idraulici	mm	8 entrata	8 entrata
	mm	6 uscita prodotto	6 uscita prodotto

APPARECCHIATURE AD USO DOMESTICO PER IL TRATTAMENTO DI ACQUE POTABILI
Conforme al Decreto n. 443 del Ministero della Sanità del 21/12/1990

CULLIGAN ITALIANA S.p.A. - Via Gandolfi, 6 - 40057 Cadriano di Granarolo E. BO (ITALY) - Phone +39/0516017111 - fax +39/051765602

Azienda con sistema qualità certificato secondo la UNI EN ISO 9001

APPARECCHIATURE PER ACQUE AD USO POTABILE E TECNOLOGICO

Purificatori ad Osmosi Inversa: [Aqua-Cleer 50-100](#)

Caratteristiche acqua da trattare

(Valori massimi ammessi) *

Salinità	: ≤ 1500 mg/l (come TDS)
Cloro attivo	: < 0,15 mg/l
Pressione	: 2,5-5 bar
Temperatura	: 2-35°C
pH	: 7 ± 1
Solfato di Calcio	: concentrazione nell'acqua di rigetto inferiore al limite di solubilità
Carbonato di Calcio	: Indice di Langelier negativo nell'acqua di rigetto
Silice	: concentrazione nell'acqua di rigetto inferiore al limite di solubilità.

* In considerazione del rapporto di recupero delle membrane osmotiche installate sugli impianti Aqua Cleer 50-100 è possibile prevedere il trattamento di acque con valori più elevati di quelli indicati con conseguente minor durata dei moduli stessi.

Caratteristiche acqua osmotizzata

[Aqua-Cleer 50](#)

Portata media	: 50 litri/ora (alle condizioni di riferimento: 14 bar, 20°C, TDS 500 ppm NaCl, pressione H ₂ O prodotto: 0 bar)
Rapporto di recupero	: 20%
Salinità residua	: 5% del valore in ingresso
Produzione/giorno consigliata	: 600 litri

[Aqua-Cleer 100](#)

Portata media	: 100 litri/ora (alle condizioni di riferimento: 12 bar, 20°C, TDS 500 ppm NaCl, pressione H ₂ O prodotto: 0 bar)
Rapporto di recupero	: 33%
Salinità residua	: 5% del valore in ingresso
Produzione/giorno consigliata	: 1200 litri

Principi di funzionamento

I sistemi Aqua-Cleer 50 e 100 sono completamente automatici, in grado di fornire acqua osmotizzata a bassissimo contenuto salino.

I sistemi Aqua-Cleer 50 e 100 applicano il processo fisico dell'Osmosi Inversa, che consente la rimozione di un'elevata percentuale di sali disciolti nell'acqua mediante il passaggio forzato della stessa attraverso una membrana semipermeabile.

L'impianto comprende un sistema di prefiltrazione in grado di rimuovere le impurità in sospensione

nell'acqua e di ridurre il Cloro ed i microinquinanti di origine fisico o chimica.

L'acqua prodotta viene controllata da un conducimetro in grado di indicarne la qualità.

I sistemi Aqua-Cleer 50 e 100 sono gestiti a distanza tramite un consenso remoto che è in grado di indicare, tramite un bip sonoro e delle indicazioni su quadro, delle anomalie a bordo macchina, come mancanza di acqua di rete e qualità acqua prodotta superiore a quanto richiesto.

M000-45 - Rev. 02 - 07/2010