



SETTORI DI APPLICAZIONE:

- ALLEVAMENTI
- CASE DI CURA
- AUTOMOTIVE
- BIO-FARMACEUTICO
- BOTANICA
- IMPIANTI DI IMBOTTIGLIAMENTO DELL'ACQUA
- CASINÒ
- IMPIANTI CHIMICI
- EDIFICI COMMERCIALI
- CASEIFICI
- EDIFICI SCOLASTICI
- CENTRALI ELETTRICHE/ IMPIANTI DI COGENERAZIONE
- STRUTTURE STATALI
- NEGOZI ALIMENTARI
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- FITNESS CLUB
- HOTEL, ALBERGHI
- OSPEDALI/STRUTTURE SANITARIE
- EDILIZIA URBANA
- LABORATORI
- LAVANDERIE
- INDUSTRIA CHIMICA, MECCANICA ED ELETTRONICA
- CANTIERISTICA NAVALE
- VILLAGGI TURISTICI
- CONDOMINI
- MUNICIPALITÀ
- PLACCATURA/ RIVESTIMENTO
- STAMPA
- LAVORAZIONE DELLA CELLULOSA/CARTA
- PETROLIO/GAS NATURALE
- INDUSTRIA TESSILE
- UNIVERSITÀ
- AUTOLAVAGGI

Un'eccellente qualità dell'acqua è una scelta commerciale intelligente.

L'installazione di un sistema a Osmosi Inversa G1 permette di combinare una configurazione di sistema efficace, bassi costi di gestione e costi ridotti di post-trattamento. Il sistema a Osmosi Inversa G1 consente di ridurre i costi di manutenzione riducendo gli agenti inquinanti* presenti nell'acqua, che ne modificano il gusto e possono causare blocchi alle apparecchiature. Tenete sotto controllo i costi di installazione usando un sistema configurato per soddisfare unicamente le vostre necessità. Mantenete bassi i costi di gestione monitorando e modificando le impostazioni del sistema a Osmosi Inversa G1 tramite un pannello di controllo elettronico semplice da usare. Acquistare un sistema a Osmosi Inversa G1 è molto più di una valida scelta commerciale, è un modo per migliorare la qualità della vita nel vostro edificio.

Il sistema a Osmosi Inversa G1 fa parte della gamma Culligan Matrix Solutions™, in cui si combinano apparecchiature durevoli ed efficienti, conoscenza dei sistemi e tecnici esperti in grado di comprendere le vostre specifiche necessità. Dalla progettazione all'installazione dell'impianto, Culligan Matrix Solutions offre una serie di opzioni per la fornitura di acqua di qualità che soddisfano le vostre richieste. Rivolgetevi a un esperto Culligan per studiare la soluzione che fa per voi.

*gli agenti inquinanti potrebbero non essere necessariamente presenti nella vostra acqua.

I vantaggi di Culligan Matrix Solutions:

- Semplicità del sistema integrato
- Piattaforma di prodotti globale
- Configurazioni flessibili
- Consegna rapida/Facilità di installazione
- Sistema elettronico avanzato esclusivo Culligan:
 - Cronologia dei dati di funzionamento
 - Identificazione degli allarmi
 - Contatori nel sistema standard statunitense e metrico
 - Opzioni controllo remoto
 - Opzione telemetria

Specifiche del sistema

Specifiche	US	Metrico
Pressione in entrata (dinamica)	20-50 psig	1.4 - 3.5 bar
Massima pressione di esercizio	95-225 psig	6.6 - 10.5 bar
Potenza Tensione Frequenza Fase	115 V 60 Hz 1	220 V 60 Hz 1
Temperatura dell'acqua di alimentazione	33-100° F	1-38° C
Torbidità massima	< 1 NTU	< 1 NTU
Range del pH	6 - 11	6 - 11
Cloro, max.	0 mg/l	0 mg/l
Solidi disciolti totali, max.	2500 mg/l	2500 mg/l
Indice di densità colloidale Acqua sotterranea Acqua di superficie	< 3 < 5	< 3 < 5
Ferro, massimo	< 0.1 mg/l	< 0.1 mg/l
Rigetto salino, nominale	> 98 %	> 98 %
Durezza dell'acqua prodotta	< 1% durezza naturale	< 1% durezza naturale

Esempi di applicazione del sistema a Osmosi Inversa

- Produzione ghiaccio/Acqua potabile - riduzione delle incrostazioni, miglioramento del sapore e della limpidezza
- Produzione di vapore - riduzione delle incrostazioni e della manutenzione
- Umidificazione - riduzione delle incrostazioni e della polvere
- Nebulizzazione - riduzione delle incrostazioni e allungamento della vita delle apparecchiature
- Pretrattamento di sistemi di purificazione - riduzione necessità di rigenerazione
- Bonifica/rigenerazione - conservazione dell'acqua
- Lavaggio e risciacquo - risultati migliori, eliminazione delle macchie

Caratteristiche standard

- Montaggio a parete
- Pompa rotativa a palette
- Valvola d'ingresso a solenoide
- Filtro sedimenti pretrattamento
- Valvola di regolazione del concentrato e del ricircolo
- Indicatori di pressione
- Alloggiamento per membrana FRP
- Misuratori elettronici di portata a turbina
- Pannello di controllo elettronico Culligan
 - Monitoraggio a distanza
 - Sistema di monitoraggio completo
 - Display alfanumerico illuminato
 - Monitoraggio del TDS e della qualità dell'acqua
 - Interruttore bassa pressione e riavvio automatico
- Connessione per interruttore segnale pretrattamento e controllo livelli
- Indicazione tempo di funzionamento trascorso
- Allarmi visivi
- Uscita per connessione allarme remoto
- Monitoraggio della portata del sistema
- Possibilità di selezionare opzioni di flusso
- 220 V/50 Hz

Optional e accessori

- Sensore perdite
- Filtri di pretrattamento multistrato
- Display digitale remoto wireless
- Uscita RS232, RS485
- Serbatoi di stoccaggio
- Controllo livelli
- Pompa di alimentazione chimica
- Sterilizzazione a raggi ultravioletti
- Sistema di stoccaggio pressurizzato
- Supporto da pavimento
- Piattaforma di alimentazione globale
- Possibilità di ulteriori personalizzazioni a richiesta

Sistema a Osmosi Inversa G1

Modello	Capacità nominale* (gpm / l/m)	Capacità nominale* (gpd/m ³ /h)	Quantità e Dimensione Modulo	Tasso di recupero nominale (%)	Motore CV - kW	Dimensioni largh. x prof. x alt. (pollici - millimetri)
G1-2S	0.35	500	(2), 2.5" x 21"	50	1/3	37 x 10 x 37.75
	1.31	0.08			0.25	940 x 254 x 959
G1-3S	0.52	750	(3), 2.5" x 21"	50	1/3	37 x 10 x 37.75
	1.97	0.12			0.25	940 x 254 x 959
G1-2L	0.83	1200	(2), 2.5" x 40"	50	3/4	37 x 10 x 46.25
	3.15	0.19			0.56	940 x 254 x 1175
G1-3L	1.18	1700	(3), 2.5" x 40"	50	3/4	37 x 10 x 46.25
	4.47	0.27			0.56	940 x 254 x 1175
G1-4L	1.53	2200	(4), 2.5" x 40"	50	3/4	37 x 10 x 46.25
	5.78	0.35			0.56	940 x 254 x 1175

*Capacità nominale basata con utilizzo di nuove membrane, operanti con acqua di alimentazione adeguatamente pretrattata: livello di solidi disciolti totali (quali NaCl) pari a 500 mg/l, 77 °F (25 °C), indice di densità colloidale inferiore a 3 e rilascio di acqua nell'atmosfera. La produttività varia in rapporto all'effettiva qualità e alla temperatura dell'acqua di alimentazione.

Culligan: un unico referente per molteplici soluzioni.



Affidati a un leader mondiale per il trattamento dell'acqua nel commercio e nell'industria.

Da oltre 75 anni Culligan ti offre la migliore acqua. La nostra rete mondiale comprende più di 800 rivenditori e licenziatari internazionali in più di 90 paesi, e si dedica a risolvere i tuoi problemi di acqua. Come leader mondiale nei trattamenti, i nostri rappresentanti commerciali e tecnici conoscono bene le caratteristiche dell'acqua della tua zona. Essere presenti a livello mondiale e locale ci permette di offrire soluzioni personalizzate per l'acqua per utilizzo commerciale e industriale.

AZIENDA CON SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO SECONDO UNI EN ISO 9001:2008

CULLIGAN ITALIANA SpA

40057 Cadriano di Granarolo dell'Emilia (BO) • Via Gandolfi, 6 • Tel. 051.601.7111 • Fax 051.76.56.02 • culligan@culligan.it • www.culligan.it

La Culligan si riserva il diritto di cambiare o modificare le caratteristiche tecniche o estetiche dei modelli citati in questo stampato.

Garanzia Culligan - Eventuali difetti di fabbricazione dei materiali e di corrosione, vengono coperti dalle modalità precisate nell'apposita polizza Culligan.

Culligan

L'ACQUA MIGLIORE. PURA E SEMPLICE.