

Culligan®

Addolcitori Culligan HE

Il modo più intelligente di risolvere problemi d'acqua.



Addolcitore Culligan® HE

L'addolcitore più intelligente al mondo, veramente efficace.



I sistemi elettronici avanzati esclusivi Culligan offrono funzionalità come:

- Display remoto e telecomando
- Sonda di controllo livello del sale
- Controllo dello stato via Internet
- Informazioni dati operativi
- Riconoscimento allarmi

Fra gli addolcitori di acqua il design, l'intelligenza e l'efficienza dei modelli Culligan® HE è semplicemente impareggiabile.

Funzionalità e principali vantaggi

- Permette di risparmiare sui costi, e nello stesso tempo rispetta l'ambiente: le tecnologie brevettate ottimizzano il consumo di sale, acqua ed elettricità fino al 46%*.
- Semplice integrazione del sistema: il Controller intelligente Culligan permette di controllare facilmente il tuo impianto e il suo funzionamento. Il Controller è presente in tutta la gamma Culligan (Filtri, Osmosi Inversa, ecc.), permettendo una connettività semplice e il controllo dei sistemi senza bisogno di apparecchi costosi e complessi (come per esempio il PLC).
- Configurazione flessibile: oltre all'opzione Twin system, il sistema di rigenerazione proporzionale Culligan permette di collegare fino a 6 addolcitori in serie.
- La valvola esclusiva, che utilizza pistoni a motore e non si corrode nel tempo, vi offre più affidabilità delle tradizionali valvole a rotazione. Design e affidabilità assicurati da un nome del quale ti puoi fidare. Culligan è leader nel campo degli addolcitori di acqua da più di 75 anni.

Display Addolcitore Culligan® HE





L'addolcitore Culligan® HE può essere utilizzato per:

- Condomini e hotel
- Ristoranti
- Vetriere
- Lavanderie
- Trattamenti RO/DI
- Autolavaggi
- Trattamenti per boiler e sistemi di raffreddamento

Funzionalità standard

- La tecnologia della rigenerazione proporzionale Culligan permette all'addolcitore di rigenerare solo la parte del letto di resina che è stata usata, riducendo quindi drasticamente il consumo di sale.
- Il Controller intelligente Culligan facilita la verifica del funzionamento dell'apparecchiatura con capacità di programmazione e monitoraggio che normalmente si trovano in apparecchi programmabili più costosi. Questa funzionalità offre una gamma di optional per strumenti e comunicazioni avanzate, che permettono di personalizzare facilmente l'impianto in base alle reali necessità.
- La valvola bypass automatica offre la praticità di poter escludere la linea di acqua addolcita, per poter erogare acqua non trattata.
- Il sistema di controllo Culligan Dial-a-Softness® permette di scegliere il grado di addolcimento dell'acqua.
- L'esclusivo Culligan Soft-Minder® monitorizza l'uso giornaliero di acqua e offre un programma diagnostico avanzato.
- Il design della valvola a più pistoni permette una manutenzione più semplice e una maggiore durata.
- Gli addolcitori da 1" sono forniti con contenitore Quadra-Hull®, con quattro strati di resina. Sono adatti per utilizzo medico.
- Gli addolcitori da 1.5" sono dotati di contenitore resine anti-corrosione, in vetroresina rinforzata.
- La vasca della salamoia a lunga durata, con componenti anticorrosione e controllo di ricarica salamoia Dubl-Safe® assicurano perfetta funzionalità.

Accessori e funzionalità opzionali

- La sonda posizionata nella vasca della salamoia monitorizza automaticamente il livello del sale, indicando entro quanti giorni è necessario aggiungerlo.
- Il display remoto permette di controllare e monitorare l'addolcitore da qualsiasi punto si decida di installarlo. La distanza massima è di 60 metri.
- È possibile collegare un modem per controllare via Internet lo stato dell'addolcitore, che avvisa direttamente il concessionario Culligan se serve sale o se c'è bisogno di assistenza.
- Scheda elettronica ausiliaria IN/OUT (RS232, RS485, Modbus PLC Output)



Soluzioni pre
trattamento



Soluzioni di
dissalazione



Soluzioni di
demineralizzazione



Soluzioni di
stoccaggio



Soluzioni di
distribuzione

Addolcitore Culligan® HE

Modello addolcitore	Dimensioni totali l x p x h cm	Capacità di scambio m3x ^f @ Dosaggio sale per ogni ricarica	Capacità contenitore sale	Peso in esercizio	Peso alla spedizione	Raccordi entrata/uscita/scarico	Portata acqua allo scarico durante la rigenerazione	Volume acqua allo scarico durante la rigenerazione*
HE 20 1"	69x46x127	97 @ 1,8 Kg 136 @ 3,6 Kg 150 @ 5,4 Kg	170 Kg	260 Kg	55 Kg	BSP 1"/1"/0,5"	0,6 m3/h	178 L o 0,18 m3
HE 40 1"	72x46x158	194 @ 2,7 Kg 311 @ 5,4 Kg 356 @ 8,2 Kg	170 Kg	290 Kg	77 Kg	BSP 1"/1"/0,5"	0,6 m3/h	170 L o 0,17 m3
HE 60 1"	92x61x153	226 @ 3,6 Kg 330 @ 7,3 Kg 401 @ 8,2 Kg	295 Kg	490 Kg	115 Kg	BSP 1"/1"/0,5"	1,2 m3/h	254 L o 0,25 m3
HE 90 1"	97x61x186	343 @ 5,4 Kg 492 @ 10,9 Kg 589 @ 16,0 Kg	295 Kg	560 Kg	152 Kg	BSP 1"/1"/0,5"	1,2 m3/h	587 L o 0,59 m3
HE 60 1,5"	97x61x153	214 @ 3,6 Kg 265 @ 5,4 Kg 395 @ 13,6 Kg	295 Kg	525 Kg	112 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,2 m3/h	390 L o 0,39 m3
HE 90 1,5"	102x61x153	343 @ 5,4 Kg 440 @ 8,2 Kg 621 @ 20,4 Kg	295 Kg	550 Kg	135 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,2 m3/h	540 L o 0,54 m3
HE 120 1,5"	102x61x188	505 @ 7,3 Kg 641 @ 10,9 Kg 887 @ 27,2 Kg	409 Kg	735 Kg	170 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,2 m3/h	500 L o 0,50 m3
HE 150 1,5"	130x77x155	602 @ 9,1 Kg 764 @ 13,6 Kg 977 @ 34,0 Kg	636 Kg	1030 Kg	240 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	1,6 m3/h	575 L o 0,58 m3
HE 210 1,5"	130x77x178	744 @ 12,7 Kg 1081 @ 19,1 Kg 1521 @ 47,6 Kg	636 Kg	1180 Kg	295 Kg	BSP 1,5"/1,5"/0,5"	2,6 m3/h	819 L o 0,82 m3

Specifiche tecniche

Specifiche	Per i modelli HE 1"	Per i modelli HE 1.5"
Portata al Servizio @ perdita di carico	2,3 m3/h @ 0,8 bar	6,4 m3/h @ 1 bar
Portata al Servizio @ perdita di carico	2,8 m3/h @ 1 bar	8,4 m3/h @ 1,7 bar
Pressione di esercizio min/max	1,4 - 8,6 bar	1,7 - 8,3 bar
Temperatura di esercizio min/max	0 - 49 °C	4,4 - 38 °C
Temperatura ambiente min / max	0 - 55 °C	0 - 55 °C
Alimentazione elettrica	230/24V - 50/60 Hz	230/24V - 50/60 Hz
Assorbimento elettrico	8,4 - 21,61 Watt	8,4 - 21,61 Watt
Spazio utile per il riempimento del contenitore sale	1 metro	1 metro
Dosaggio proporzionale sale	20 g sale/ m3x ^f	20 g sale/ m3x ^f

Affidati a un leader mondiale per il trattamento dell'acqua nel commercio e nell'industria.

Da oltre 80 anni Culligan ti offre la migliore acqua. La nostra rete mondiale comprende più di 800 rivenditori e licenziatari internazionali in più di 90 paesi, e si dedica a risolvere i tuoi problemi di acqua. Come leader mondiale nei trattamenti, i nostri rappresentanti commerciali e tecnici conoscono bene le caratteristiche dell'acqua della tua zona. Essere presenti a livello mondiale e locale ci permette di offrire soluzioni personalizzate per l'acqua per utilizzo commerciale e industriale.

Azienda con sistema di qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001

Numero verde gratuito

800.85.70.25

industria.culligan.it