

Avenew

La soluzione più compatta per eliminare il calcare di casa e risolvere tutti i problemi legati alla durezza dell'acqua.



Grazie all'addolcitore Avenew elimini il problema del calcare a casa.

Avenew è la soluzione più compatta e semplice per eliminare il calcare da tutta la casa. Grazie alle resine a scambio ionico, Avenew riesce a rimuovere gli ioni di calcio e magnesio presenti nell'acqua, che causano appunto il calcare e determinano la durezza.

Design compatto

Avenew è un addolcitore compatto, progettato per adattarsi agli spazi più ridotti e per essere facilmente installato in qualunque ambiente della casa, grazie al suo design a corpo unico, che comprende sia il contenitore delle resine che quello per il sale.

Materiali e tecnologia all'avanguardia

Avenew è realizzato con materiali di altissima qualità, con un design sobrio e allo stesso tempo elegante. Inoltre, è dotato di una tecnologia avanzata che permette di effettuare la rigenerazione in base ai reali consumi d'acqua, evitando così inutili sprechi.

I benefici dell'acqua senza calcare



Bucato più soffice



Pelle più morbida, capelli più lucenti



Stoviglie brillanti, senza macchie



Elettrodomestici più duraturi

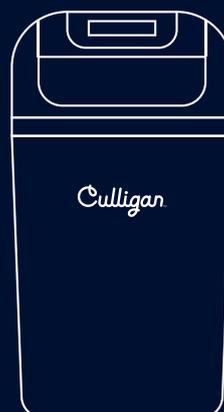
Risparmio sui costi
di gestione della casa

550€
/anno

Dati Istat 2019



Grazie alle sue dimensioni compatte, Avenew è perfetto per le abitazioni più piccole.



Avenew 9L

Come funziona l'addolcitore Avenew.

1. Kit bypass

Il kit bypass consente di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche, che non richiedono acqua trattata, come innaffiare orti e giardini. Il filtro meccanico presente all'interno del bypass è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

2. Contenitore resine a scambio ionico

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina.

3. Contenitore del sale

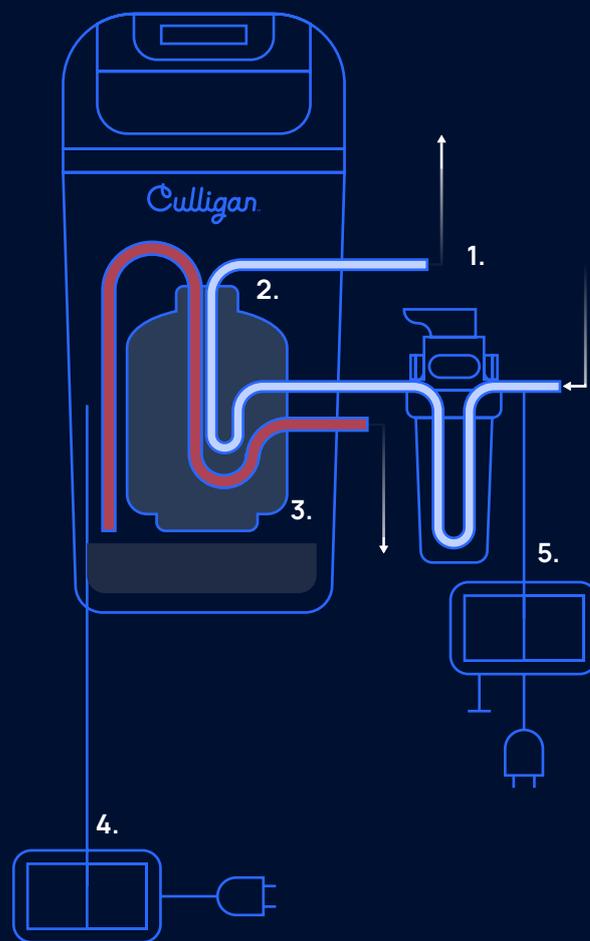
La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia, è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che collegato allo scarico, previene eventuali fuoriuscite di acqua dal contenitore del sale.

4. Aqua Safe

Un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore, conforme al DM 25/2012, garantisce la qualità microbiologica dell'acqua in uscita in conformità ai parametri descritti nel D. Leg. 18/2023. Il sistema è stato testato dall'Università di Bologna.

5. Aqua Stop

Questo dispositivo, opzionale, lavora in aggiunta al sistema anti-allagamento standard, per garantire una sicurezza ancora maggiore nel rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua.



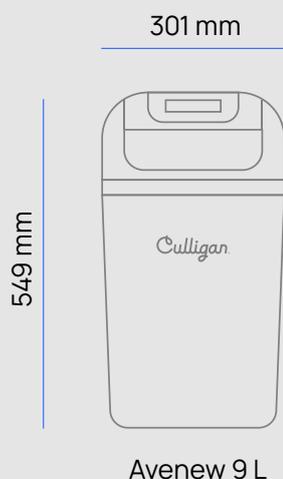
Flusso di addolcimento dell'acqua



Flusso di rigenerazione delle resine a scambio ionico

Caratteristiche tecniche

Dimensioni



Accessori

Acqua Stop antiallagamento 3/4" (opzionale)

Acqua Safe

Sale

Tecnologie e performance

	Avenew 9 L
Consumo di sale	0,5 -2,5 kg
Portata media	29 litri/minuto
Capacità ciclica per rigenerazione	Min:23 m ³ x ^{of} Max: 50 m ³ x ^{of}
Modalità di generazione resine	Contro - corrente
Consumo annuale di sale	150 Kg*
Consumo annuale di acqua	5,1 m ³
Pressione minima	1,5 bar
Indicatore visivo del livello di sale	Si

* calcolato sulla base di una famiglia di 3 persone

Installazione e manutenzione

	Avenew 9 L
Adatto per	2-4 persone
Tipo di abitazione	Design compatto per appartamenti
Posizionamento	Sottolavello/A pavimento
Manutenzione	<p>Questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica, al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta l'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni e le avvertenze.</p> <p>Avenew è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan</p>
Test e certificazioni	<p>Gli addolcitori sono progettati in USA, testati e certificati CE.</p> <p>Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme ai requisiti del D.M. 25/2012.</p> <p>Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto.</p> <p>Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.</p>

Water you love.™

casa.culligan.it
800-857025
culligan@culligan.it

Culligan Italiana S.p.A